

WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ NR 1

Obiekt : **Bosmanat**

Adres : **Szczecin, Bulwar Gdynski**

Strona 1z1

Wykonał mgr inż.Olga Skrzypczuk

Nr pręta	Sredn. [φ]	Ilość [sztuk]	Długość [m]	Rodzaj pręta							
				Φ6A-0	Φ8A-0	#8Bst500	#10Bst500	#12Bst500	#16Bst500	#20Bst500	#24Bst500
Ł.f-1											
1	12	4	35,09					140,36			
2	6	129	0,84	108,36							
Ł.f-1.1											
1	12	4	7,68					30,72			
2	6	30	0,98	29,40							
Ł.f-2											
1	12	4	11,48					45,92			
2	6	46	0,84	38,64							
Ł.f-2.1											
1	12	4	6,01					24,04			
2	6	25	0,98	24,50							
Ł.f-3											
1	12	4	6,68					26,72			
2	6	27	0,84	22,68							
Ł.f-4											
1	12	4	17,89					71,56			
2	6	72	0,84	60,48							
3	12	72	0,86					61,92			
4	8	2	17,89			35,78					
Dobrojenie uskoków ław szkt. 2											
1	12	4	1,43					11,44			
Dobrojenie naroży ław											
Typu L1 szkt. 2											
1	12	2	2,00					8,00			
2	12	2	2,38					9,52			
Typu L2 szkt. 4											
1	12	2	2,00					16,00			
2	12	2	2,24					17,92			
Typu T1 szkt. 6											
1	12	4	2,00					48,00			
Suma:				284,06	0,00	35,78	0,00	512,12	0,00	0,00	0,00
				0,222	0,395	0,395	0,617	0,888	1,580	2,470	3,549
Masa [kg/mbl] Masa pretów				63,1	0,0	14,1	0,0	454,8	0,0	0,0	0,0
Masa razem A-0 STOS				63,1							
Masa razem Bst-500				468,9							
Razem:				kg	532						